

▼ 4-Punkt SyncHoist System beim hochpräzisen Positionieren eines Stahl-Dachsegments



- Vertikale und horizontale Lastförderung mit höchster Präzision – mit nur einem Kran
- Eliminiert das Risiko der Beschädigung durch Schwingungen des Drahtseils aufgrund plötzlicher Start-/Stoppbewegungen des Krans
- Enorme Verbesserung der Betriebsgeschwindigkeit und Sicherheit der Arbeiter
- Witterungsbedingungen spielen eine weniger kritische Rolle
- Intelligente Hydraulik verwandelt den Hebevorgang in ein hochpräzises Förder- und Last-Positionierungssystem
- Hohe Präzision (+/- 1,0 mm)
- 700-Bar doppelwirkende Druck-/Zugzylinder mit Parachute-Ventilen für zusätzliche Sicherheit im Falle eines gerissenen Schlauches oder eines beschädigten Anschlusses
- Kostenreduzierung im Vergleich zu konventionellen Lastpositionierungsmethoden

Drei Optionen für Systemmanagement & -steuerung:

- Manuelle Steuerung: Hubsteuerung und System-Alarmfunktionen
- Erweiterte manuelle Steuerung: Hubsteuerung, Belastungs- und Hubanzeige und System-Alarmfunktionen
- SPS-Steuerung: vollständig überwachtes System mit programmierbaren Funktionen mittels Touch Screen und drahtloser Fernbedienung sowie System-Alarmfunktionen



Verwandelt Hebevorgänge mit einem Kran in hochpräzise Lasten-Förderung und -Positionierung



Typische SyncHoist Funktionen und Anwendungsmöglichkeiten

Funktionen

- Hochpräzisions-Lastpositionierung
- Vorprogrammiertes Positionieren, Kippen und Ausrichten
- Ausbalancieren – Schwerpunktbestimmung

Anwendungsmöglichkeiten

- Positionieren von Dachabschnitten, Betonelementen, Stahlstrukturen
- Positionieren von Turbinen, Transformatoren, Brennstäben
- Präzises Austauschen von Maschinenteilen, wie von Walzen und Lagern
- Präzises Positionieren von Pipelines, Ausblasventilen
- Positionieren und Ausrichten von Schiffsteilen vor der Montage



Nehmen Sie Kontakt auf mit Enerpac!

Wenden Sie sich an Ihren Vertragshändler oder die nächstgelegene Enerpac Geschäftsstelle zur Beratung und technischen Unterstützung bei der Auswahl Ihres idealen SyncHoist Systems. Sie können mit Enerpac auch per E-Mail unter info@enerpac.com Kontakt aufnehmen.

◀ Die architektonischen Designs von Santiago Calatrava setzen häufig kreative technologische Lösungen voraus. Das SyncHoist System von Enerpac ist eine derartige Lösung, die zur Positionierung der Dachkonstruktion des Kunstpalastes in Valencia (Spanien) eingesetzt wurde. Die einzelnen Segmente werden vom Boden hochgehievt und mit vier vollständig überwachten Zylindern positioniert.

SyncHoist – Hochpräzise Lastpositionierung

SyncHoist Systeme von Enerpac

Belastbarkeit des Systems	240 t	320 t	440 t
Max. Belastung ¹⁾	4x60 t	4x80 t	4x110 t
Anzahl der Hebepunkte ²⁾	4	4	4
System-Reichweite	1500 mm	1500 mm	1500 mm

Zylinderkonfiguration

Druckkraft @ 90 bar	10,5 t	14,0 t	22,0 t
Zugkraft @ 700 bar	60,0 t	80,0 t	110,0 t
Kolbenhub ²⁾	1500 mm	1500 mm	1500 mm

Einstufen-Pumpe

Fördervolumen @ 700 bar	4,0 L/Min	4,0 L/Min	4,0 L/Min
-------------------------	-----------	-----------	-----------

Steuerungsoptionen & Systemmanagement ³⁾

Manuell	option	option	option
Erweitert manuell	option	option	option
SPS-Steuerung ⁴⁾	option	option	option

¹⁾ Je nach Neigung und Position der Hebezyylinder

²⁾ Jeder Zylinder ist mit einem Parachute-Ventil ausgestattet, für zusätzliche Sicherheit bei einer Beschädigung von Schlauch/Anschluss.

Hinweis: Standardmäßig sind die SyncHoist Systeme von Enerpac auf 4 Hebepunkte ausgelegt. Sollten mehr oder weniger Hebepunkte erforderlich sein, wenden Sie sich an Ihre lokale Enerpac Vertretung.

³⁾ Im nachfolgenden Diagramm sind detaillierte Steuerungsfunktionen aufgelistet.

⁴⁾ Erforderlich zum Ausbalancieren (Schwerpunkt).

SHS Serie



Kapazität je Hebepunkt:

60 - 110 t

Maximaler Hub:

1500 mm

Max. Genauigkeit in über Gesamthub:

+/- 1,0 mm

Maximaler Betriebsdruck:

700 bar



Unausgeglichene Lasten Heben

Besuchen Sie

www.enerpac.com, um mehr über SyncHoist zu erfahren. Laden Sie die SyncHoist Animation für eine Schritt-für-Schritt-Demonstration der Funktionsweise herunter.



Optionen für Systemmanagement und -steuerung

Wenden Sie sich für folgende Optionen an Enerpac.

1. Manuelle Steuerung

- Kolbenhub-Steuerung
- System-Alarm für:
 - Ölpegel, Filterstatus, thermische Antriebssicherung

2. Erweiterte manuelle Steuerung

- Kolbenhub-Steuerung
- Belastungs- & Hubanzeige
- System-Alarm für:
 - Kontrolleinstellung für maximale Zylinder-Belastung
 - Ölpegel, Filterstatus, thermische Antriebssicherung

3. SPS-Steuerung

- Touch Screen
- Drahtlose Funk-Fernbedienung
- Belastungs- und Hubüberwachung
- Belastungsberechnungen (Schwerpunkt)
- Vorprogrammierte Bewegungs- und Datenaufzeichnung
- System-Alarm für:
 - Kontrolleinstellung für maximale Zylinder-Belastung
 - Hub- und Positionskontrolle
 - Ölpegel, Filterstatus, thermische Antriebssicherung

▼ *Hochhieven der Dachkonstruktion des Auditoriums auf Teneriffa, Kanarische Inseln – Spanien. Zur präzisen Dachpositionierung wird ein 4-Punkt SyncHoist Hydrauliksystem von Enerpac verwendet.*

